



1. PRODUKTBESCHREIBUNG / VERWENDUNG

Bauaufsichtlich zugelassene Montageabgasanlage bestehend aus einem Calciumsilikatschacht ($L_{A,90}$ oder $L_{A,30}$) zur Aufnahme unserer CE-zertifizierten Innenschalen oder CE-zertifizierter Fremdprodukte. Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der einzelnen Innenrohrelemente durch Steckmuffen (60 mm), optional mit darüber liegenden Klemmbändern als zusätzliche Sicherung. Die Schachtelemente werden durch Auftragen des mitgelieferten Brandschutzklebers miteinander verklebt. Innenrohrdurchmesserbereich von 80 – 300 mm (Größere Durchmesser auf Anfrage). Freistehendes Ende über Dach: bis 1,5 m optional mit Statikset bis 3 m möglich. Die Produktion wird durch ein unabhängiges, akkreditiertes Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleich bleibender Güte gesichert.

Z-7.4-3478 Montageabgasanlage
(T160 $L_{A,90}$ / T160 $L_{A,30}$)

Zur Herstellung von Abgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke für $L_{A,90}$ bzw. 50 mm Wandstärke für $L_{A,30}$, ohne Dämmrohrschalen, sowie wahlweise CE-zertifizierte, feuchteunempfindliche Jeremias Innenschale (EW-FU / EW-KL / EW-ALBI) oder zur Aufnahme von abgasführenden CE-zertifizierten Fremdprodukten. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Die Montageabgasanlage ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten, BHKW's usw. bis 5000 Pa. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W.

Z-7.4-3482 Montageabgasanlage
(T400 $L_{A,90}$ / T200 $L_{A,90}$)

Zur Herstellung von Abgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen, sowie wahlweise CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Innenschale (EW-FU / EW-KL / EW-ALBI) oder zur Aufnahme von abgasführenden CE-zertifizierten Fremdprodukten. Bei Temperaturen bis 200°C ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Bei Temperaturen bis 400°C ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Die Montageabgasanlage ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten, BHKW's usw. bis 5000 Pa. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W.

Z-7.4-3483 Montageabgasanlage
(T600 $L_{A,90}$)

Zur Herstellung von Abgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen, sowie wahlweise CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Innenschale (EW-FU / EW-KL) oder zur Aufnahme von abgasführenden CE-zertifizierten Fremdprodukten. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Die Montageabgasanlage ist geeignet für den Anschluss an Öl und Gasfeuerstätten, BHKW's usw. bis 5000 Pa. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W.

CE-zertifizierte Systemabgasanlage bestehend aus unserer CE-zertifizierten Innenschale EW-FU, EW-ALBI oder EW-KL, ggf. 25 mm Dämmung und einem Calciumsilikatschacht ($L_{A,90}$ oder $L_{A,30}$). Die Materialstärke bietet optimale Sicherheit gegen Knicken und Verbeulen. Verbindung der einzelnen Innenrohrelemente durch Steckmuffen (60 mm), optional mit drüber liegenden Klemmbändern als zusätzliche Sicherung. Die Schachtelemente werden durch Auftragen des mitgelieferten Brandschutzklebers miteinander verklebt. Innenrohrdurchmesserbereich von 80 – 300 mm (Größere Durchmesser auf Anfrage). Freistehendes Ende über Dach: bis 1,5 m optional mit Statikset bis 3 m möglich.

Die Produktion wird durch ein unabhängiges Prüfinstitut fremdüberwacht, mittels Eigenüberwachung wird die Einhaltung gleich bleibender Güte gesichert.

Ausführung 1 T120 - P1 - W - V2 - L50050 - O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke für $L_{A,90}$ bzw. 50 mm Wandstärke für $L_{A,30}$, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-ALBI mit EPDM-Dichtung. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 2 T160 - N1 - W - V2 - L50050 - O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke für $L_{A,90}$ bzw. 50 mm Wandstärke für $L_{A,30}$, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-FU. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 3 T160 - P1 - W - V2 - L50050 - O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke für $L_{A,90}$ bzw. 50 mm Wandstärke für $L_{A,30}$, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-ALBI mit Silikon-Dichtung. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss an Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck bis 200Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W

Ausführung 4 T160 - H1 - W - V2 - L50050 - O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke für $L_{A,90}$ bzw. 50 mm Wandstärke für $L_{A,30}$, ohne Dämmrohrschalen und mit CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen abgasführender Innenschale und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss an Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck/ Hochdruck bis 5000 Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5m²K/W

Ausführung 5 T200 - N1 - W - V2 - L50050 - O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-FU. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W



Ausschreibungstext

FURADO-A

Ausführung 6 T200 - P1 - W - V2 - L50050 - O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-ALBI mit Silikon-Dichtung. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck bis 200 Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 7 T200 - H1 - W - V2 - L50050 - O00

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL. Es ist kein Abstand zu brennbaren Bauteilen zu berücksichtigen. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck/ Hochdruck bis 5000 Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 8 T400 - N1 - W - V2 - L50050 - O50¹

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-FU. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 9 T400 - H1 - W - V2 - L50050 - O50¹

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 50 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss an Öl und Gasfeuerstätten im Überdruck/ Hochdruck bis 5000 Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 10 T600 - N1 - W - V2 - L50050 - O50¹

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL oder EW-FU. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von min. 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten im Unterdruck. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

Ausführung 11 T600 - H1 - W - V2 - L50050 - O50¹

Zur Herstellung von Systemabgasanlagen, bestehend aus einem Leichtbauschacht mit 60 mm Wandstärke, 25 mm Dämmrohrschalen und CE-zertifizierter, feuchteunempfindlicher Jeremias Metallinnenschale EW-KL. Es ist ein Abstand zu brennbaren Bauteilen von 50 mm zu berücksichtigen, dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) bzw. Plattenstreifen des Schachtmaterials ausgedämmt werden. Zwischen Dämmstoffschicht und Schachtinnenseite ist ein Ringspalt von min. 20 mm zu berücksichtigen. Das System ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten für Überdruck/ Hochdruck bis 5000 Pa. Wärmedurchlasswiderstand: bei Referenztemperatur 0,5 m²K/W

¹ Die angegebenen Abstände zu brennbaren Bauteilen gelten für Nennweiten bis 300 mm.

Bei Nennweiten >300 mm vergrößern sich die Abstände entsprechend, siehe Leistungserklärung.

2. ANWENDUNG

System für trockene oder feuchte Betriebsweise, Ableitung der Abgase im Unterdruck, Überdruck oder Hochdruck. Das System FURADO-A ist geeignet für den Anschluss von Öl und Gasfeuerstätten, BHKW's usw. bis 5000 Pa. Betriebstemperatur maximal 600°C.

3. ZULASSUNGEN

Der Einbau mit diesen Zulassungen ist nur in Deutschland möglich.

Bauaufsichtliche Zulassung Z-7.4-3478 (Montageschachtzulassung)

DIN V 18160-1 T160 - L _A 90	Max. Abgastemperatur:	160°C
	Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
	Wanddicke Schacht:	60 mm
	Ringspalt:	min. 20 mm
	Dämmung:	nicht erforderlich
	Innenrohr:	CE-zertifiziert
DIN V 18160-1 T160 - L _A 30	Max. Abgastemperatur:	160°C
	Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
	Wanddicke Schacht:	50 mm
	Ringspalt:	min. 20 mm
	Dämmung:	nicht erforderlich
	Innenrohr:	CE-zertifiziert



Ausschreibungstext

FURADO-A

Bauaufsichtliche Zulassung Z-7.4-3478 (Montageschachtzulassung)
DIN V 18160-1 T200 - L_A90

Max. Abgastemperatur:	200°C
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	50mm
Ringspalt:	min. 20 mm
Dämmung:	min. 25 mm
Innenrohr:	CE-zertifiziert

DIN V 18160-1 T400 - L_A90

Max. Abgastemperatur:	400°C
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	min.50 mm
Wanddicke Schacht:	50mm
Ringspalt:	min. 20 mm
Dämmung:	min. 25 mm
Innenrohr:	CE-zertifiziert

Bauaufsichtliche Zulassung Z-7.4-3483 (Montageschachtzulassung)
DIN V 18160-1 T600 - L_A90

Max. Abgastemperatur:	600°C
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	min.50 mm
Wanddicke Schacht:	60 mm
Ringspalt:	min. 20 mm
Dämmung:	min. 25 mm
Innenrohr:	CE-zertifiziert

Der Einbau nach CE-Zertifizierung ist außerhalb Deutschland möglich.

CE-Zertifikatsnummer 0036 CPR 9174 074
(1) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T120-P1-W-V2-L50050-000

Max. Abgastemperatur:	120°C
Druckklasse:	Überdruck (P1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	60 mm (L _A 90) oder 50 mm (L _A 30)
Ringspalt:	min. 20 mm
Dämmung:	nicht erforderlich
Innenrohr:	Jeremias EW-ALBI (mit EPDM-Dichtung)

(2) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T160-N1-W-V2-L50050-000

Max. Abgastemperatur:	160°C
Druckklasse:	Unterdruck (N1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	60 mm (L _A 90) oder 50 mm (L _A 30)
Ringspalt:	min. 20 mm
Dämmung:	nicht erforderlich
Innenrohr:	Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-FU

(3) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T160-P1-W-V2-L50050-000

Max. Abgastemperatur:	160°C
Druckklasse:	Überdruck (P1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	60 mm (L _A 90) oder 50 mm (L _A 30)
Ringspalt:	min. 20 mm
Dämmung:	nicht erforderlich
Innenrohr:	Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-ALBI (mit Silikon-Dichtung)

(4) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T160-H1-W-V2-L50050-000

Max. Abgastemperatur:	160°C
Druckklasse:	Überdruck/ Hochdruck (H1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	60 mm (L _A 90) oder 50 mm (L _A 30)
Ringspalt:	min. 20 mm
Dämmung:	nicht erforderlich
Innenrohr:	Jeremias EW-KL

(5) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T200-N1-W-V2-L50050-000

Max. Abgastemperatur:	200°C
Druckklasse:	Unterdruck (N1)
Kondensatbeständigkeit:	feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen:	nicht erforderlich
Wanddicke Schacht:	50mm (L _A 90)
Ringspalt:	min. 20 mm
Dämmung:	min. 25 mm
Innenrohr:	Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-FU



Ausschreibungstext

FURADO-A

(6) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T200-P1-W-V2-L50050-O00

Max. Abgastemperatur: 200°C
Druckklasse: Überdruck (P1)
Kondensatbeständigkeit: feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen: nicht erforderlich
Wanddicke Schacht: 50mm (L_A90)
Ringspalt: min. 20 mm
Dämmung: min. 25 mm
Innenrohr: Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-ALBI
(mit Silikon-Dichtung)

(7) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T200-H1-W-V2-L50050-O00

Max. Abgastemperatur: 200°C
Druckklasse: Überdruck/ Hochdruck (H1)
Kondensatbeständigkeit: feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen: nicht erforderlich
Wanddicke Schacht: 50mm (L_A90)
Ringspalt: min. 20 mm
Dämmung: min. 25 mm
Innenrohr: Jeremias EW-KL

(8) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T400-N1-W-V2-L50050-O50¹

Max. Abgastemperatur: 400°C
Druckklasse: Unterdruck (N1)
Kondensatbeständigkeit: feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen: min.50 mm
Wanddicke Schacht: 50mm (L_A90)
Ringspalt: min. 20 mm
Dämmung: min. 25 mm
Innenrohr: Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-FU

(9) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T400-H1-W-V2-L50050-O50¹

Max. Abgastemperatur: 400°C
Druckklasse: Überdruck/ Hochdruck (H1)
Kondensatbeständigkeit: feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen: min.50 mm
Wanddicke Schacht: 50mm (L_A90)
Ringspalt: min. 20 mm
Dämmung: min. 25 mm
Innenrohr: Jeremias EW-KL

(10) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T600-N1-W-V2-L50050-O50¹

Max. Abgastemperatur: 600°C
Druckklasse: Unterdruck (N1)
Kondensatbeständigkeit: feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen: min.50 mm
Wanddicke Schacht: 60 mm (L_A90)
Ringspalt: min. 20 mm
Dämmung: min. 25 mm
Innenrohr: Jeremias EW-KL oder Jeremias EW-FU

(11) Systemabgasanlage FURADO-A
EN 1856-1 T600-H1-W-V2-L50050-O50¹

Max. Abgastemperatur: 600°C
Druckklasse: Überdruck/ Hochdruck (H1)
Kondensatbeständigkeit: feuchte Betriebsweise (W)
Abstand zu brennbaren Bauteilen: min.50 mm
Wanddicke Schacht: 60 mm (L_A90)
Ringspalt: min. 20 mm
Dämmung: min. 25 mm
Innenrohr: Jeremias EW-KL

¹ Die angegebenen Abstände zu brennbaren Bauteilen gelten für Nennweiten bis 300 mm.
Bei Nennweiten >300 mm vergrößern sich die Abstände entsprechend, siehe Leistungserklärung.



4. WANDSTÄRKE / MATERIAL

Bauaufsichtliche Zulassungen:

Jeremias Innenrohre: 0,5 -1,0 mm Wandstärke, aus W.1.4404/ 1.4571 (Oberfläche: IIIC matt) oder CE-zertifizierte Fremdprodukte
Dämmung (bei Z-7.4-3482/ Z-7.4-3483): 25 mm starke, mineralische Wärmedämmung,

Schmelzpunkt >1000°C nach Baustoffklasse A1 – DIN 4102-1

Außenschale: L_A90 aus 60 mm (bei Z-7.4-3483/ Z-7.4-3478), L_A90 aus 50 mm (bei Z-7.4-3482) starken Calciumsilikat-Brandschutzplatten;
L_A30 aus 50 mm (bei Z-7.4-3478) starken Calciumsilikat-Brandschutzplatten

CE-Zertifizierung:

Jeremias Innenrohre: 0,5 -1,0 mm Wandstärke, aus W.1.4404/ 1.4571 (Oberfläche: IIIC matt)

Dämmung (Ausführung 5 bis 11): 25 mm starke, mineralische Wärmedämmung,

Schmelzpunkt >1000°C nach Baustoffklasse A1 – DIN 4102-1

Außenschale: L_A90 aus 60 mm (Ausführung 1 bis 4 und 10, 11), L_A90 aus 50 mm (Ausführung 5 bis 9) starken Calciumsilikat-Brandschutzplatten;
L_A30 aus 50 mm (Ausführung 1 bis 4) starken Calciumsilikat-Brandschutzplatten

5. DURCHMESSERBEREICH

Innenrohre: Ø80 – Ø300 mm (größere Durchmesser auf Anfrage)

6. SCHACHTABMASSE

Innen: Ø140 bis Ø360 mm

Außen: Ø240 bis Ø460 mm

(größere Schächte auf Anfrage)

7. EINBAU

Der Einbau hat fachmännisch zu erfolgen, entsprechend der Montageanleitung, insbesondere der DIN V 18160-1, sowie der geltenden LBauO, FeuVo, den einschlägigen DIN-Normen und allen weiteren bau- und sicherheitsrechtlichen Vorschriften. Der erforderliche Querschnitt ist nach DIN EN 13384-1 zu bestimmen und vom ausführenden Fachunternehmen zu überprüfen.

8. ABSTIMMUNG

Vor der Montage ist die Ausführung der Anlage mit dem/ der zuständigen bevollmächtigten Bezirksschornsteinfeger/in abzuklären.



System FURADO-A

BESCHREIBUNG

Schachtsystem bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten mit Jeremias Innenrohren EW-KL, EW-AL-BI, EW-PPS oder EW-PP-FLEX, je nach Abgastemperatur mit 25 mm Dämmschalen. Ausführung über Dach mit Schacht und Verkleidung möglich.

Alternativ

Montageschacht für die Aufnahme von CE-zertifizierten Innenrohren.

MATERIAL

Calciumsilikat-Brandschutzplatten

WANDSTÄRKE

Standard: 60 mm (Abgastemperatur ≤ 600 °C)
Optional: 50 mm (Abgastemperatur ≤ 400 °C)

SCHACHTMAÙE INNEN

140 x 140 mm bis 330 x 330 mm
Weitere auf Anfrage

DÄMMUNG

bis 160°C Abgastemperatur ohne Dämmung
ab 160°C Abgastemperatur min. 25 mm Dämmschalen

RINGSPALT

bis 160°C zwischen Innenrohr und Schachttinnenseite min. 20 mm
ab 160°C zwischen Dämmung und Schachttinnenseite min. 20 mm



EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Dämmeigenschaften
- Handlich und montagefreundlich aufgrund des geringen Gewichtes
- Sichere Verbindungstechnik durch Nut- und Federverbindungen
- Verschiedene Innenrohrlösungen und Schachtverkleidungen werden allen Anforderungen gerecht
- Geringe Abstände zu brennbaren Bauteilen
- 25 m Aufbauhöhe des Schachtes ohne Zwischenstütze
- Optional auch als Dreieckschacht möglich
- Statikset für Aufbauhöhen über Dach bis 3 m

EINSATZBEREICHE

- Regelfeuerstätten für Öl, Gas
- Neubau und Sanierung
- Brennwertgeräte
- BHKW, Verbrennungsmotoren
- Gasbetriebene Wärmepumpen
- Brennstoffzellen

ZULASSUNGSNUMMERN

Z - 7.4 - 3478 / Z - 7.4 - 3483
Z - 7.4 - 3482

CE - ZERTIFIKATSNUMMER

0036 CPR 9174 074
0036 CPR 9174 075

CE-KLASSIFIZIERUNGEN NACH DIN EN 14471

EW-PP-FLEX DN60-110
T120 - H1 - W2 - O00 - LI - E - UO
EW-PP-FLEX > DN110-160
T120 - P1 - W2 - O00 - LI - E - UO
EW-PPS < DN200
T120 - H1 - W2 - O20 - LI - E - U
EW-PPS \geq DN200
T120 - P1 - W2 - O20 - LI - E - U

KLASSIFIZIERUNGEN NACH DIN V 18160-1

T160 - N1 / P1 / H1 - W - 2 - O00 - L_A90¹ bzw. L_A30²
T200 - N1 / P1 / H1 - W - 2 - O00 - L_A90²³
T400 - N1 / P1 / H1 - W - 2 - O50 - L_A90²³
T600 - N1 / P1 / H1 - W - 2 - O50 - L_A90¹³

KLASSIFIZIERUNGEN NACH DIN EN 1856-1

T120 - P1 - W - V2 - L50050 - O00 (L_A90 / L_A30)
T160 - N1 / P1 / H1 - W - V2 - L50050 - O00 (L_A90¹ / L_A30²)
T200 - N1 / P1 / H1 - W - V2 - L50050 - O00³ (L_A90²)
T400 - N1 / P1 / H1 - W - V2 - L50050 - Oxx³ (L_A90²)
T600 - N1 / P1 / H1 - W - V2 - L50050 - Oxx³ (L_A90¹)

¹ 60 mm Schacht ² 50 mm Schacht ³ mit 25 mm Dämmung
Es ist ein Ringspalt von min. 20 mm erforderlich

xx= Die Abstände zu brennbaren Bauteilen sind \emptyset -abhängig, siehe Leistungserklärung

Bitte beachten Sie unseren Anwendungshinweis auf www.jeremias.de