

LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 074 DOP 2015-08-05
Declaration of Performance (DoP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage Typ FURADO-A nach EN 1856-1:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Metallsystemabgasanlage mit definiertem äußeren Schacht Typ FURADO-A¹⁾

Modell 1	EW-ALBI (EW-ALBI mit EPDM-Dichtung)	DN (80- 450) T120 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 (Wandstärke Schacht 60 mm für L _A 90 bzw. 50 mm für L _A 30/ ohne Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾
Modell 2	EW-KL oder EW-FU	DN (80- 450) T160 – N1 – W – V2 – L50050 – O00 (Wandstärke Schacht 60 mm für L _A 90 bzw. 50 mm für L _A 30/ ohne Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾
Modell 3	EW-KL oder EW-ALBI (EW-ALBI mit Silikon-Dichtung)	DN (80- 450) T160 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 (Wandstärke Schacht 60 mm für L _A 90 bzw. 50 mm für L _A 30/ ohne Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾
Modell 4	EW-KL	DN (80- 450) T160 – H1 – W – V2 – L50050 – O00 (Wandstärke Schacht 60 mm für L _A 90 bzw. 50 mm für L _A 30/ ohne Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾
Modell 5	EW-KL oder EW-FU	DN (80- 450) T200 – N1 – W – V2 – L50050 – O00 (Wandstärke Schacht 50 mm für L _A 90/ mit 25 mm Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾
Modell 6	EW-KL oder EW-ALBI (EW-ALBI mit Silikon-Dichtung)	DN (80- 450) T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O00 (Wandstärke Schacht 50 mm für L _A 90/ mit 25 mm Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾
Modell 7	EW-KL	DN (80- 450) T200 – H1 – W – V2 – L50050 – O00 (Wandstärke Schacht 50 mm für L _A 90/ mit 25 mm Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾
Modell 8	EW-KL oder EW-FU	DN (80- 300) T400 – N1 – W – V2 – L50050 – O50 DN (350- 450) T400 – N1 – W – V2 – L50050 – O75 (Wandstärke Schacht 50 mm für L _A 90/ mit 25 mm Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾
Modell 9	EW-KL	DN (80- 300) T400 – H1 – W – V2 – L50050 – O50 DN (350- 450) T400 – H1 – W – V2 – L50050 – O75 (Wandstärke Schacht 50 mm für L _A 90/ mit 25 mm Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾
Modell 10	EW-KL oder EW-FU	DN (80- 300) T600 – N1 – W – V2 – L50050 – O50 DN (350- 450) T600 – N1 – W – V2 – L50050 – O75 (Wandstärke Schacht 60 mm für L _A 90/ mit 25 mm Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾
Modell 11	EW-KL	DN (80- 300) T600 – H1 – W – V2 – L50050 – O50 DN (350- 450) T600 – H1 – W – V2 – L50050 – O75 (Wandstärke Schacht 60 mm für L _A 90/ mit 25 mm Dämmung/ Ringspalt min. 20 mm) ²⁾

¹⁾ weitere Angaben siehe Produktinformation FURADO-A

²⁾ freie Querschnittsfläche zwischen Abgasrohr bzw. Dämmschale und Schachttinnenseite, min. 20 mm belüfteter Ringspalt erforderlich

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von Feuerstätten in die Atmosphäre

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Jeremias GmbH

Opfenrieder Straße 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 9832 68 68 0
Fax: +49 9832 68 68 68
Email: info@jeremias.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ und System 4

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überprüfung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat 0036 CPR 9174 074 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.1	<p>Druckfestigkeit</p> <p>Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen</p>	<p><u>Abschnitte und Formteile:</u></p> <p>Modell 1 bis 11 DN (80- 300): bis zu 27 m (Metallabgasanlage)</p> <p>Modell 1 bis 11 DN (350- 450): bis zu 21 m (Metallabgasanlage)</p> <p>Modell 1 bis 11 für alle Querschnitte: bis zu 25 m (Schacht)</p> <p>Für weitere Informationen siehe Produktinformation und Montageanleitung FURADO-A</p>	<p>EN 1856-1:2009</p>
8.2	<p>Feuerwiderstand</p>	<p><u>Feuerwiderstand von innen nach außen:</u></p> <p>Modell 1 EW-ALBI DN (80- 450): T120 – 000¹⁾</p> <p>Modell 2 EW-KL/ EW-FU DN (80- 450): T160 – 000¹⁾</p> <p>Modell 3 EW-KL/ EW-ALBI DN (80- 450): T160 – 000¹⁾</p> <p>Modell 4 EW-KL DN (80- 450): T160 – 000¹⁾</p> <p>Modell 5 EW-KL/ EW-FU DN (80- 450): T200 – 000*²⁾</p> <p>Modell 6 EW-KL/ EW-ALBI DN (80- 450): T200 – 000*²⁾</p> <p>Modell 7 EW-KL DN (80- 450): T200 – 000*²⁾</p> <p>Modell 8 EW-KL/ EW-FU DN (80- 300): T400 – 050*²⁾ DN (350- 450): T400 – 075*²⁾</p> <p>Modell 9 EW-KL DN (80- 300): T400 – 050*²⁾ DN (350- 450): T400 – 075*²⁾</p> <p>Modell 10 EW-KL/ EW-FU DN (80- 300): T600 – 050*³⁾ DN (350- 450): T600 – 075*³⁾</p> <p>Modell 11 EW-KL DN (80- 300): T600 – 050*³⁾ DN (350- 450): T600 – 075*³⁾</p> <p>* mit 25mm Dämmschalen ¹⁾ Wandstärke Schacht 60mm für L_A90 bzw. 50mm für L_A30 ²⁾ Wandstärke Schacht 50mm für L_A90 ³⁾ Wandstärke Schacht 60mm für L_A90</p> <p><u>Feuerwiderstand von außen nach außen:</u></p> <p>Modell 1 bis 11: max. 90 Minuten (L_A90) nach DIN V 18160-60:2014-02</p> <p><u>Abstand zu brennbaren Bauteilen:</u></p> <p>Modell 1 bis 7: Zwischen Schachtaußenseite und brennbaren Bauteilen ist kein Abstand erforderlich.</p> <p>Modell 8 bis 11: Zwischen Schachtaußenseite und brennbaren Bauteilen ist ein Abstand von min. 50mm (ab DN 350: min 75mm) erforderlich. Dieser kann hinterlüftet oder mit Mineralfaserplatten (90-117kg/m³) vollflächig ausgedämmt werden. Um einen verputzfähigen Abschluss zu schaffen, können im Randbereich Plattenstreifen des Schachtmaterials verwendet werden.</p> <p><u>Deckendurchführung:</u></p> <p>Modell 1 bis 7: geschlossen, kein Mindestabstand bei vertikalem Einbau</p> <p>Modell 8 bis 11: geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand min. 50 mm (ab DN 350: min. 75mm) bei vertikalem Einbau</p> <p>Geprüft ohne zusätzliche Verkleidung außerhalb der mineralischen Außenschale zwischen den Geschoßdecken.</p> <p><u>Ringspalt:</u></p> <p>Modell 1 bis 11: min. 20 mm belüfteter Ringspalt im Gleichstrom zum Abgas zwischen der abgasführenden Innenschale bzw. Dämmschale und der Schachtinnenseite</p>	<p>EN 1856-1:2009</p>

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation																								
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 EW-ALBI DN (80- 450): P1 Modell 2 EW-KL/ EW-FU DN (80- 450): N1 Modell 3 EW-KL/ EW-ALBI DN (80- 450): P1 Modell 4 EW-KL DN (80- 450): H1 Modell 5 EW-KL/ EW-FU DN (80- 450): N1 Modell 6 EW-KL/ EW-ALBI DN (80- 450): P1 Modell 7 EW-KL DN (80- 450): H1 Modell 8 EW-KL/ EW-FU DN (80- 450): N1 Modell 9 EW-KL DN (80- 450): H1 Modell 10 EW-KL/ EW-FU DN (80- 450): N1 Modell 11 EW-KL DN (80- 450): H1	EN 1856-1:2009																								
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile und Aufsätze	gemäß EN 13384-1 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Bauteile:</th> <th style="text-align: center;">ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>T-Anschluss 87°:</td><td style="text-align: center;">1,14</td></tr> <tr><td>T-Anschluss 45°:</td><td style="text-align: center;">0,35</td></tr> <tr><td>Winkel 87°:</td><td style="text-align: center;">0,40</td></tr> <tr><td>Winkel 45°:</td><td style="text-align: center;">0,28</td></tr> <tr><td>Winkel 30°:</td><td style="text-align: center;">0,20</td></tr> <tr><td>Winkel 15°:</td><td style="text-align: center;">0,10</td></tr> <tr><td colspan="2">Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)</td></tr> <tr><td>Regenhaube:</td><td style="text-align: center;">1,0</td></tr> <tr><td>Lamellenhut Typ „Hubo“:</td><td style="text-align: center;">≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td></tr> <tr><td>Windabweiserdüse:</td><td style="text-align: center;">≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2</td></tr> <tr><td>Hurrican:</td><td style="text-align: center;">0,1</td></tr> </tbody> </table>	Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände	T-Anschluss 87°:	1,14	T-Anschluss 45°:	0,35	Winkel 87°:	0,40	Winkel 45°:	0,28	Winkel 30°:	0,20	Winkel 15°:	0,10	Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)		Regenhaube:	1,0	Lamellenhut Typ „Hubo“:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Windabweiserdüse:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2	Hurrican:	0,1	EN 1856-1:2009
Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände																										
T-Anschluss 87°:	1,14																										
T-Anschluss 45°:	0,35																										
Winkel 87°:	0,40																										
Winkel 45°:	0,28																										
Winkel 30°:	0,20																										
Winkel 15°:	0,10																										
Aufsätze: (nur bei Betriebsweise im Unterdruck zu verwenden)																											
Regenhaube:	1,0																										
Lamellenhut Typ „Hubo“:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Windabweiserdüse:	≤ Ø 140 mm 0,1/ ≥ Ø 150 mm 0,2																										
Hurrican:	0,1																										
8.5	Wärmedurchlasswiderstand	Modell 1 bis 4 DN (80- 450): 0,5 m²K/W berechnet bei 200°C* Modell 5 bis 9 DN (80- 450): 0,5 m²K/W berechnet bei 200°C* Modell 10 bis 11 DN (80- 450): 0,5 m²K/W berechnet bei 200°C* * Wärmedurchlasswiderstand des gesamten Systems (Innenrohr, ggf. 25mm Dämmung und mineralische Außenschale)	EN 1856-1:2009																								
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): Nein ²⁾ ²⁾ weil Ausführung O	EN 1856-1:2009																								
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 EW-ALBI DN (80- 450): T120 Modell 2 EW-KL/ EW-FU DN (80- 450): T160 Modell 3 EW-KL/ EW-ALBI DN (80- 450): T160 Modell 4 EW-KL DN (80- 450): T160 Modell 5 EW-KL/ EW-FU DN (80- 450): T200 Modell 6 EW-KL/ EW-ALBI DN (80- 450): T200 Modell 7 EW-KL DN (80- 450): T200 Modell 8 EW-KL/ EW-FU DN (80- 450): T400 Modell 9 EW-KL DN (80- 450): T400 Modell 10 EW-KL/ EW-FU DN (80- 450): T600 Modell 11 EW-KL DN (80- 450): T600																									
8.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): n.p.d.	EN 1856-1:2009																								

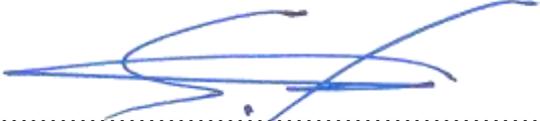
8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): Maximaler Abstand zwischen zwei Stützen/ Abhängungen $\leq 1\text{ m}$ bei 90° Die Befestigungen sind an jedem Stoß der Außenschale anzubringen. (Alle Vertikal- und Horizontalkräfte der Abgasanlage sind sicher ins Gebäude abzuleiten)	EN 1856-1:2009
8.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): Maximale freistehende Höhe über der letzten Befestigung 1,5 m . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen bei senkrechter Montage: 5 m (bei Führung im Gebäude mit Zwischendecken) 3 m (bei Anbau in/an Gebäuden mit Wandbefestigungen)	EN 1856-1:2009
8.11	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): Ja	EN 1856-1:2009
8.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): Ja	
8.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): V2	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 11 DN (80- 450): Ja	

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wassertrüdingen, den 05. August 2015



.....
Stefan Engelhardt / Geschäftsführer / CEO

Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation:

Firma Jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
 Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
 Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
 Internet: www.jeremias.de
 E-Mail: info@jeremias.de

Produktbezeichnung: (Handelsname)

FURADO-A (Metallsystemabgasanlage mit definiertem äußerem Schacht)

Benannte Stelle:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Name und Funktion des Verantwortlichen:

Stefan Engelhardt Geschäftsführer

Kennzeichnung Begleitdokumente



0.1 EW-ALBI	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T120	P1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-ALBI (mit EPDM-Dichtung) und 60mm Leichtbauschacht (L ₉₀) bzw. 50mm Leichtbauschacht (L ₃₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Abgasrohr und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Überdruck bis 200Pa.
0.2 EW-KL/ EW-FU	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T160	N1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-KL oder EW-FU und 60mm Leichtbauschacht (L ₉₀) bzw. 50mm Leichtbauschacht (L ₃₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Abgasrohr und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Unterdruck.
0.3 EW-KL/ EW-ALBI	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T160	P1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-KL oder EW-ALBI (mit Silikon-Dichtung) und 60mm Leichtbauschacht (L ₉₀) bzw. 50mm Leichtbauschacht (L ₃₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Abgasrohr und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Überdruck bis 200Pa.
0.4 EW-KL	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T160	H1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-KL und 60mm Leichtbauschacht (L ₉₀) bzw. 50mm Leichtbauschacht (L ₃₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Abgasrohr und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa.
0.5 EW-KL/ EW-FU	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T200	N1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-KL oder EW-FU mit 25mm Dämmschale und 50mm Leichtbauschacht (L ₉₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Unterdruck.
0.6 EW-KL/ EW-ALBI	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T200	P1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-KL oder EW-ALBI (mit Silikon-Dichtung) mit 25mm Dämmschale und 50mm Leichtbauschacht (L ₉₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Überdruck bis 200Pa.
0.7 EW-KL	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T200	H1	W	V2-L50050	O00	80 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-KL mit 25mm Dämmschale und 50mm Leichtbauschacht (L ₉₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb, Deckendurchführung geschlossen, kein Abstand zu brennbaren Bauteilen erforderlich. Funktion im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa.
0.8 EW-KL/ EW-FU	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50050	O50 O75	80 - 300 350 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-KL oder EW-FU mit 25mm Dämmschale und 50mm Leichtbauschacht (L ₉₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m ³ vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50 mm. Funktion im Unterdruck.
0.9 EW-KL	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T400	H1	W	V2-L50050	O50 O75	80 - 300 350 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-KL mit 25mm Dämmschale und 50mm Leichtbauschacht (L ₉₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m ³ vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50mm. Funktion im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa.
0.10 EW-KL/ EW-FU	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L50050	O50 O75	80 - 300 350 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-KL oder EW-FU mit 25mm Dämmschale und 60mm Leichtbauschacht (L ₉₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m ³ vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50mm. Funktion im Unterdruck.
0.11 EW-KL	Metall-System- abgasanlage	EN 1856-1	T600	H1	W	V2-L50050	O50 O75	80 - 300 350 - 450	Systemabgasanlage mit metallischer Innenschale System EW-KL mit 25mm Dämmschale und 60mm Leichtbauschacht (L ₉₀) als Außenschale, bestehend aus Calciumsilikat-Brandschutzplatten. Zwischen Dämmung und Innenseite Schacht ist ein Ringspalt von min. 20mm zu berücksichtigen. Feuchteunempfindlicher Betrieb. Abstand zwischen Schacht und brennbarem Bauteil min. 50mm, hinterlüftet oder mit mineralischer Dämmung 90-117kg/m ³ vollflächig ausgedämmt. Deckendurchführung geschlossen und gedämmt oder hinterlüftet, Abstand 50mm. Funktion im Überdruck/ Hochdruck bis 5000Pa.

Produktbeschreibung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)	
Korrosionsbeständigkeit	
Werkstoffspezifikation des Innenrohres	
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)	
Nenn Durchmesser (Ø) (Innenrohr) in mm	

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage Mehrschalig

Druckfestigkeit:

Innenrohr bis DN 300: 27m / bis DN 450: 21m
 Schacht: bis max. 25m

Strömungswiderstand:

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm, Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand (WDW) im Schacht:

Modell 1 bis 4: 0,5 m²K/W ohne Dämmung
 Modell 5 bis 9: 0,5 m²K/W mit 25mm Dämmung
 Modell 10 bis 11: 0,5 m²K/W mit 25mm Dämmung

Biegefestigkeit:

Schräger Einbau: max. Auslenkung zwischen zwei Stützen:
 1 m bei 90° aus der Senkrechten. Alle Vertikal- und Horizontalkräfte der Abgasanlage sind sicher ins Gebäude abzuleiten.

Maximaler Abstand waagrecht Befestigungen:

1 m (Befestigungen an den Verbindungen der Schachtelemente) Alle Vertikal- und Horizontalkräfte der Abgasanlage sind sicher ins Gebäude abzuleiten

Windlast freistehendes Ende ab letzter Halterung:

≤ 1,5 m über der letzten Befestigung

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja

Reinigung:

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden